

Scheda Tecnica

DST Series™ EEA™

Codici : EEA21, EEA2135, EEA25, EEA2535, EEA28, EEA2835, EEA31, EEA33, EEAXL21, EEAXL2135, EEAXL25, EEAXL2535, EEAXL28, EEAXL2835, EEAXL31, EEAXL33

Medtronic

DATI GENERALI

Fabbricante:	COVIDIEN LLC 15 Hampshire Street MA 02048 Mansfield
Mandatario:	COVIDIEN IRELAND LIMITED IDA BUSINESS AND TECHNOLOGY PARK TULLAMORE
Società autorizzata alla commercializzazione in Italia:	Medtronic Italia S.p.A. Via Varesina, 162 20156 Milano (MI)
Classificazione CE (D.L.vo 46/97 attuazione Dir. CE 93/42, D.L.vo 507/92 attuazione Dir. CE 90/385):	Classe IIb
Allegati secondo cui è stato certificato il dispositivo:	Allegato II/2

N° Certificato Marcatura CE:	G1160277608012
N° Dichiarazione di Conformità:	DoC USS-041 EEA Staplers

GMDN:	45183
CND:	H0203020101

Numero di repertorio:	820897
------------------------------	--------

Codice prodotto	CND	RDM
EEA21	H0203020101	820897/R
EEA2135	H0203020101	820898/R
EEA25	H0203020101	820899/R
EEA2535	H0203020101	820900/R
EEA28	H0203020101	820901/R
EEA2835	H0203020101	820902/R
EEA31	H0203020101	820903/R
EEA33	H0203020101	820904/R
EEAXL21	H0203020101	1146962/R
EEAXL2135	H0203020101	1147002/R
EEAXL25	H0203020101	1147016/R
EEAXL2535	H0203020101	1147164/R
EEAXL28	H0203020101	1147501/R
EEAXL2835	H0203020101	1147525/R
EEAXL31	H0203020101	1147567/R
EEAXL33	H0203020101	1147723/R

SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione:	DST SERIES EEA SUTURATRICE CIRCOLARE CURVA DA 22CM STANDARD 35CM XL; Diametri disponibili da 21 a 33mm ; Altezze di punto 3,5 a 4,8 mm		
Destinazione d'uso:	La suturatrice a punti in titanio DST Series EEA™ è utilizzata per le procedure di chirurgia addominale per la creazione di anastomosi termino-terminale, terminolaterale sia in chirurgia a cielo aperto che in laparoscopia.		
Misura:	Calibro esterno: 21mm – 25mm- 28,6mm-31 mm- 33mm		
Materiali costituenti il Dispositivo Medico a diretto contatto con il paziente:	Classe del materiale	Materiale	Cond. Speciali Smaltimento
	METALLICI	NON APPLICABILE	No
	POLIMERICI	GOMME SINTETICHE	No
	METALLICI	TITANIO	No
	POLIMERICI	POLIPROPILENE	No
	METALLICI	ACCIAIO INOX	No
Latex Free:	Sì		
Contiene Ftalati:	No		

Confezionamento primario del DM	
I materiali prevalenti costituenti il confezionamento primario del DM necessitano di condizioni speciali di smaltimento:	No
Materiale:	ACCOPPIATO CARTA/LAMINATO PLASTICO
Tipo confezionamento:	SINGOLO
Quantità per confezione:	1 Each
Note:	

Dati di sterilizzazione	
Sterile:	Sì
Metodi di sterilizzazione:	Periodo massimo di utilizzo (mesi):

OSSIDO DI ETILENE	60
-------------------	----

Informazioni sulla possibilità di riutilizzo	
Monouso:	Si
Modalità di pulizia/disinfezione:	

Descrizione completa

La suturatrice a punti metallici DST Series EEA™ applica una doppia fila circolare e sfalsata di punti in titanio e resezione il tessuto in eccesso, creando un' anastomosi circolare. Lo strumento viene messo in funzione premendo con forza l'impugnatura fino a fine corsa. Il diametro della linea dei punti metallici è determinato dalla selezione di una suturatrice a punti metallici da 33mm, 31mm, 28mm, 25mm o 21mm. La suturatrice a punti metallici è disponibile in due lunghezze, una DST Series EEA™ Standard (con asta di 22cm) e una DST Series EEA™ XL (con asta da 35 cm).

EEA™ Dst Series™ e' disponibile nei 5 calibri: **21, 25,28, 31 e 33** (2 calibri per la chirurgia gastroesofagea e 3 calibri per la chirurgia coloretale) e nelle due misure di lunghezza Standard da 22 cm ed XL da 35cm.

I calibri nominali riferiti al diametro delle anastomosi (Lama) delle suturatrici sono i seguenti

EEA21, Codice colore, Verde Acqua= Ø 21,6mm ; Ø lama 12,5mm

EEA25, Codice Colore, Bianco = Ø 25,6mm ; Ø lama 16,5mm

EEA28, Codice Colore Blu = Ø 28,6mm ; Ø lama 19,5mm

EEA31, Codice Colore, Verde = Ø 31,5mm ; Ø lama 22,5mm

EEA33, Codice Colore, Giallo = Ø 33,6mm ; Ø lama 24,5mm

Le suturatrici a punti metallici da 21mm, 25mm e 28 mm sono dotate di punti di due dimensioni : 3,5mm e 4,8mm.

La suturatrice **DST Series EEA™** risulta essere equilibrata rispetto al baricentro grazie all'ergonomia del manico, alla consistenza dei materiali utilizzati ed alla perfetta lubrificazione dei meccanismi (acciaio, Pvc), l'azionamento non comporta movimenti e relative trazioni sui tessuti.

Tutte le misure sono utilizzabili in chirurgia laparoscopica in quanto sono stagne al passaggio di gas e fluidi.

L'incudine TILT-TOP™ ribaltabile a basso profilo è disponibile su tutte le suturatrici.

Gli strumenti della Linea **DST Series EEA™** sono dotati di impugnatura e leva di azionamento ergonomici con vite di chiusura a vista: consentono di chiudere lo strumento in maniera agevole. Il segnale di azionamento verde è ben visibile sul dorso dello strumento al momento dell'azionamento. La presenza di inserti in gomma con grip su tutti i modelli di **DST Series EEA™** rende lo strumento più stabile e permette la riduzione dello sforzo di azionamento. La leva di azionamento è attivabile anche con mani piccole.

Le due linee circolari di punti in titanio sono sfalsate e divise da 0,8mm ed ogni punto è posto ad 1 mm di distanza dal successivo.

La **DST Series EEA™** è dotata di punti in titanio con **tecnologia DST (Directional Stapling Technology)** che garantisce una migliore e più affidabile formazione del punto a forma "B" maiuscola anche in situazioni di tessuto spesso/fibroso .

La sezione rettangolare di dimensione di **0,34 mm x 0,24 mm** e l'incudine consentono al punto di formarsi secondo un solo piano cartesiano evitando la deviazione planare del punto nel momento di incontro con l'incudine. Tale principio meccanico, consente di ottenere una migliore formazione dei punti e quindi una migliore emostasi e migliori risultati di tenuta alla pressione.

I punti in titanio sono compatibili con campi magnetici sino a 3 Tesla.

La lama circolare è in **acciaio 440** e l'incudine è dotata di un anello di Mylar che sostiene il tessuto rendendo più preciso e netto il taglio dei cercini e di eventuali agraphe contenute nei tessuti.

Il rapporto tra calibro della suturatrice ed il calibro della lama è stato ottimizzato al fine di ottenere un calibro anastomotico (lume anastomotico) migliore a parità di spessore del bordo anastomotico. La testina **Tilt top™** dopo l'azionamento e la riapertura, si dispone in verticale per favorire l'uscita dalla anastomosi senza creare trazione sui tessuti e sul labbro anastomotico.

Un segnale uditivo indica al chirurgo il ribaltamento della testina ed il momento in cui la testina è estraibile dal sito anastomotico.

Presenza di una **sicura antiazionamento** disinseribile solo a compressione completa (se non è visibile il segnale verde non è azionabile e la sicura non diventa rimovibile se non a segnale verde).

In fase di azionamento un feedback **crunch click** segnala l'azionamento dei punti.

In fase di estrazione, il ribaltamento della testina Tilt Top, viene segnalato da un click che avverte l'operatore per l'estrazione a 2,5 giri.

Tutti i dispositivi DST Series EEA™ sono dotati di sistemi di sicurezza proattivi che evitano ogni tipo di errore casuale, impedendo di poter chiudere ed azionare il prodotto con caricatore scarico o malposizionato.

Cio' garantisce la massima sicurezza per il paziente e per il personale di sala operatoria. Lo stesso sistema copre la lama del caricatore in modo da evitare di entrare in contatto accidentale con la lama.

Tutti gli strumenti sono dotati inoltre di un sistema di rintracciabilità del prodotto basato su un sistema di etichette adesive da applicare alla cartella clinica od al registro operatorio, che consentono di individuare il prodotto ed il lotto di appartenenza, anche a distanza di anni.

INDICAZIONI

La suturatrice a punti metallici **DST Series EEA™** è utilizzata nel tubo digerente per la creazione di anastomosi termino-terminale, termino-laterale sia in chirurgia a cielo aperto sia in laparoscopia. La suturatrice DST Series EEA™ è dotata di un'intercapedine che la rende stagna al passaggio di fluidi (CO2), pertanto sia la versione standard (22 cm) che la versione XL (35 cm) sono utilizzabili per procedure laparoscopiche.

Questo dispositivo è stato progettato, testato e fabbricato per l'utilizzo esclusivo su un solo paziente. L'utilizzo e i trattamenti ripetuti possono danneggiare il dispositivo e determinare lesioni al paziente. Trattamenti ripetuti e/o risterilizzazioni del dispositivo possono determinare il rischio di contaminazione e di infezione a carico del paziente.

Non riutilizzare, trattare ripetutamente o risterilizzare questo strumento.

Controlli di Qualità:

Ciascun lotto di parti dei componenti il prodotto viene ispezionato dal Dipartimento Controllo Qualità prima che ciascun componente venga accettato per la produzione. Tale ispezione viene condotta a campione selezionato in osservanza di quanto stabilito dall'U.S. Department of Defense Military Standard n. 105E. Tutte le parti dei componenti sono sottoposti a controlli dimensionali e fisici, controlli biologici e chimici, una certificazione del materiale, ispezione visiva, controlli di durezza e corrosione, laddove applicabili.

A ciascun lotto di materie prime viene assegnato un medesimo numero di controllo e non può essere impiegato per la produzione sino a che non venga formalmente approvato dal Dipartimento Controllo di Qualità. Viene mantenuta memoria del numero di controllo del lotto di materie prime durante tutto il ciclo di produzione.

Ulteriori ispezioni, da parte del Dipartimento Controllo di Qualità, vengono ripetute in diversi altri passaggi del processo produttivo. Dopo l'assemblaggio, ma prima della sua sterilizzazione, ciascun prodotto viene ispezionato visivamente al 100%. Inoltre, un campione di prodotti, selezionato in osservanza di quanto stabilito dal U.S. Department of Defense Military Standard n. 105E (normalmente circa il 10% del lotto), viene controllato per determinare il funzionamento corretto del prodotto. I criteri di esame adottati nel corso di questa ispezione comprendono la presenza di tutti i componenti, corretto funzionamento dello strumento, assenza di sporcizia o residui, integrità dell'imballaggio e corretta etichettatura. Dopo tale controllo, il prodotto viene sterilizzato ed i controlli vengono successivamente ripetuti su di un campione più ristretto.

Il lotto di prodotti deve superare tutti i requisiti richiesti dal Dipartimento Controllo di Qualità prima di essere ammesso all'uso clinico.

Controlli di Qualità "in-process"

Ogni singola fase di produzione viene assoggettata a rigorosi esami di controllo in modo da garantire che la stessa risponda appieno alle specifiche prestabilite.

Gli esami di controllo includono: ispezione visiva, analisi chimiche secondo rigorosi protocolli ufficialmente riconosciuti, quali NMR (Risonanza Magnetica Nucleare) 300MHZ e HPLC (Cromatografia Liquida ad Alta Pressione), test di integrità della confezione, valutazione omnicomprensiva delle caratteristiche fisiche quali denier (calibro del singolo filamento estruso), elasticità%, resistenza, angolo di intreccio, specifiche U.S.P e Farmacopea Europea. In aggiunta, vengono periodicamente condotti test in-vitro, di comprovata correlazione con le prestazioni in-vivo, per verificare la caduta di resistenza tensile del materiale da sutura nel tempo.

Controlli di Qualità sui Prodotti finiti

Al termine della fase di sterilizzazione, il controllo finale del lotto di produzione assicura la rispondenza a tutte le specifiche e lo stato di sterilità del materiale.

Come minimo, questo controllo include:

- ispezione visiva del prodotto e della confezione
- test di integrità della confezione
- prova di sterilità
- analisi chimica per garantire lo stato di conformità e di purezza della composizione
- rigorosa serie di test fisici per garantire la rispondenza alle specifiche USP e Farmacopea Europea

Questo programma di controllo multifase integrato assicura la assoluta rispondenza alle specifiche richieste attraverso ogni singola fase di produzione e consente di garantire la rigorosa omogeneità di sicurezza ed efficacia di ogni singolo lotto di suture di produzione U.S.S.™

Personale qualificato di una apposita Sezione Rilascio del Prodotto della Divisione del Controllo

Qualità è tenuto a verificare tutta la documentazione e le registrazioni eseguite sul lotto di produzione (tracciabilità dei componenti o delle materie prime, analisi di ispezione del Controllo Qualità, dati di sterilizzazione, campioni delle etichette etc...) per assicurare che detto lotto risponda appieno a tutte le specifiche richieste, prima di liberare lo stesso e renderlo disponibile per la vendita. Tutti i dati e la documentazione (Dati Storici del Prodotto) controllati dalla Sezione Rilascio del Controllo Qualità vengono conservati per un minimo di sette anni dalla data di produzione.

Quality Assurance

Personale altamente qualificato del Controllo Qualità della COVIDIEN LLC conduce con regolarità e periodicità audit di controllo su tutti gli ambienti e le fasi di produzione in modo da garantire che tutte le operazioni vengano regolarmente condotte secondo le procedure prestabilite ed approvate ed in

assoluta conformità con i requisiti di Buona Fabbricazione stabiliti dalla F.D.A. (Food and Drug Administration).

Il Dipartimento Ingegneria e Metrologia regolarmente ispeziona, regola e calibra tutte le apparecchiature di misurazione e controllo impiegate nel processo produttivo al fine di garantire la massima accuratezza in tutte le misurazioni necessarie.

Tollerabilità:

Le suturatrici DST Serie EEA™ sono strumenti che, una volta assolta la loro funzione specifica, vengono rimossi dal corpo e non ne rimane traccia. Le suturatrici DST Series EEA™ utilizzano punti in titanio. Le Clip e i punti in Titanio sono composti esclusivamente di materiali riconosciuti rispondenti ai requisiti della American Society of Testing Materials (ASTM) standard F-67 "UNALLOYED TITANIUM FOR SURGICAL IMPLANT APPLICATIONS", Grade 1. Questo materiale ha profili di biocompatibilità eccellenti e ben definiti. E' riconosciuto essere sicuro per impianti a lungo termine ed è stato utilizzato in interventi chirurgici per molti anni. Questo materiale risulta compatibile con gli esami post-operatori ed in particolare con R.X., T.A.C. e R.M.N.

Validità della Sterilizzazione.

Sterilizzato ad Ossido di Etilene.

5 anni dalla data di sterilizzazione a confezione integra.

Sterilizzazione ad Ossido di Etilene.

La sterilizzazione ETO prevede una fase di preconditionamento condotta all'esterno della camera di sterilizzazione. In questa fase di preconditionamento il prodotto è mantenuto in ambiente caldo ed umido per rendere tutti gli eventuali microorganismi più sensibili all'esposizione del gas sterilizzante. Il prodotto viene quindi posizionato nella camera di sterilizzazione. Viene asportata tutta l'aria dalla camera e sostituita con gas sterilizzante. Sotto pressione, questo gas permea la confezione e "attraversa" il prodotto. Dopo il tempo di esposizione necessario, il gas viene asportato dalla camera e sostituito con aria fresca. Il prodotto viene rimosso dalla camera di sterilizzazione e portato in ambiente di aerazione controllato. In questo ambiente controllato il prodotto viene sottoposto a cicli di aerazione a getto per rimuovere tutti i residui di ossido di etilene. Tutto il ciclo di sterilizzazione viene controllato da un microprocessore preprogrammato che tara e verifica rigidamente i parametri di temperatura, umidità, pressione, tempo, peso e concentrazione del gas. Il residuo di ETO estratto, viene analizzato mediante metodo gascromatografico, secondo le norme descritte nel Manuale "Recommended Practice 1986" (Sez. 5.5.2 e 5.6.2) pubblicato dalla A.A.M.I. (Association of the Advancement of Medical Instrumentation) degli Stati Uniti d'America. Il contenuto residuo di ETO è inferiore al limite previsto dalle attuali disposizioni sanitarie, ed in particolare al disposto della Circolare n. 56 del 22.06.83 del Ministero della Sanità della Repubblica Italiana; nonché dallo Standard Europeo prEN30993/7, Valutazione Biologica dei Dispositivi Medici - Parte n. 7: RESIDUI DELLA STERILIZZAZIONE AD OSSIDO DI ETILENE. **Termodistruzione**

La termodistruzione dei prodotti COVIDIEN LLC non costituisce un pericolo ambientale in quanto le resine che li costituiscono producono soltanto biossido di carbonio e acqua di conseguenza possono essere smaltiti secondo le norme interne dell'ospedale.

Controllo di Qualità della Sterilizzazione

Dopo il processo di sterilizzazione, campioni di prodotto, prelevati secondo criteri standard

universalmente riconosciuti, vengono analizzati per verificare lo stato di effettiva sterilizzazione. I criteri di ispezione applicati includono una analisi omnicomprensiva dei parametri fisici quali: lunghezza, diametro, carico di rottura, carico di distacco ago/filo, tenuta del nodo e dei parametri chimici quali:

stabilità del colorante, se previsto, così come ispezione accurata della integrità della confezione, assenza di qualsiasi particella estranea e verifica della accurata e completa etichettatura.

La COVIDIEN LLC produce in assoluta conformità a tutte le norme di Buona Fabbricazione, ufficialmente riconosciute quale standard internazionale (Good Manufacturing Practice, Titolo 21, Parte 820 delle Leggi Federali U.S.A.).

Controindicazioni e Precauzioni:

1. Questo dispositivo non è stato progettato, commercializzato o inteso per usi diversi da quelli indicati.
2. La suturatrice a punti metallici DST Series EEA™ non deve essere utilizzata su tessuti che, secondo il parere medico, non possono tollerare materiali o tecniche di suturazione convenzionali.
3. Non utilizzare la suturatrice DST Series EEA™ con punti metallici da 4,8mm su tessuti che si comprimono a uno spessore inferiore a 2,0mm, poiché in tali casi i punti metallici non risultano stretti a sufficienza per assicurare l'emostasi.
4. Non utilizzare la suturatrice DST Series EEA™ con punti metallici da 4,8mm su tessuti che si comprimono a uno spessore inferiore a 2,0mm. Lo strumento non deve essere utilizzato nel caso sia richiesto uno sforzo particolare per ruotare la manopola rotante per visualizzare almeno una parte della barra verde nella finestra dell'indicatore.
5. Non utilizzare la suturatrice DST Series EEA™ con punti metallici da 3,5mm su tessuti che si comprimono a uno spessore inferiore a 1,5mm, poiché in tali casi i punti metallici non risultano stretti a sufficienza per assicurare l'emostasi.
6. Non utilizzare la suturatrice DST Series EEA™ con punti metallici da 3,5mm su tessuti che si comprimono a uno spessore inferiore a 1,5mm. Lo strumento non deve essere utilizzato nel caso sia richiesto uno sforzo particolare per ruotare la manopola rotante per visualizzare almeno una parte della barra verde nella finestra dell'indicatore.
7. Lo strumento non deve essere utilizzato nel caso sia richiesto uno sforzo particolare per ruotare la manopola rotante per visualizzare almeno una parte della barra verde nella finestra dell'indicatore.
8. Non utilizzare la suturatrice a punti metallici DST Series EEA™, se il tessuto è allungato o assottigliato a causa dell'introduzione di una cartuccia di dimensioni troppo grandi per il diametro della struttura. In caso contrario è possibile che si verifichino fuoriuscite di liquidi e restringimento dell'anastomosi. Fare riferimento alla scheda delle specifiche dei punti metallici. Sono disponibili misuratori riutilizzabili per valutare la dimensione delle strutture.
9. Non utilizzare la suturatrice a punti metallici DST Series EEA™, a meno che non vi sia tessuto sufficiente da permettere un'inversione appropriata dei lembi tessutali in modo che i punti metallici possano essere posizionati saldamente. La sutura a borsa di tabacco deve essere legata saldamente intorno al dente per sutura a borsa di tabacco all'asta centrale.
10. Non utilizzare la suturatrice a punti metallici DST Series EEA™, se non è possibile verificare visivamente l'adeguatezza dell'emostasi dopo l'applicazione dei punti.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

1. La radioterapia preoperatoria può determinare dei cambiamenti del tessuto, che possono far sì che il suo ispessimento, ad esempio, superi l'intervallo indicato per la dimensione del punto metallico scelto. Si deve porre particolare attenzione a qualsiasi trattamento preoperatorio a cui può essere sottoposto il paziente e alla scelta della dimensione del punto metallico.

2. Le suture a borsa di tabacco devono essere posizionate a non più di 2,5mm dal margine reciso del tessuto per evitare l'eccessiva inclusione di tessuto all'interno dell'incudine chiusa e della cartuccia con conseguente possibilità di malformazione del punto o perdite.

3. La pulizia dell'intestino eseguita a distanza elevata dal lembo reciso può provocare la devascolarizzazione del tessuto rovesciato, causando una cicatrizzazione inadeguata. Qui di seguito viene indicato l'intervallo di sicurezza per la pulizia del tessuto a monte.

Sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ 33; 1,5cm ; sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ 31; 1,5cm ; sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ 28; 1cm ; sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ 25; 0,5cm ; sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ 21; 0,25cm ;

4. Assicurarsi che la sezione tissutale da suturare con punti metallici sia libera da qualsiasi clip di metallo o da altre strutture simili, altrimenti la lama del bisturi potrebbe non tagliare.

5. Durante la perforazione del tessuto con al punta del trequarti dello strumento o dell'incudine, tenere sempre la punta e l'area di perforazione in vista per evitare danni involontari alle strutture circostanti.

6. Quando si usa la punta bianca del trequarti, evitare di entrare in contatto con il pulsante di rilascio nero fino a quando si è pronti a rimuovere la punta dell'incudine.

7. Sono fornite punte smusse e appuntite per il trequarti dell'incudine. Verificare la correttezza della punta, prima di introdurre l'incudine nel campo chirurgico. Se per la procedura non è necessaria una punta del trequarti dell'incudine, rimuovere il trequarti a punta smussa dall'incudine prima dell'uso.

8. Prima di attaccare l'incudine allo strumento, controllare che la punta dei trequarti dello strumento sia avanzata completamente attraverso il tessuto e la fascia arancione sia visibile. In caso contrario può essere compromesso il corretto assemblaggio dello strumento e dell'incudine.

9. Dopo aver attaccato l'incudine allo strumento, verificare che la fascia arancione sulla punta dei trequarti dello strumento sia completamente coperta dall'asta centrale dell'incudine prima di approssimare l'incudine, per assicurare il corretto assemblaggio dell'incudine allo strumento.

10. Accertarsi che lo spazio tra la cartuccia e l'incudine sia chiuso saldamente e che il tessuto sia compresso. Prima di far funzionare la sutratrice a punti metallici, ispezionare e assicurare che la barra verde sia visibile nella finestra dell'indicatore. La sutratrice a punti metallici non applica i punti, se l'indicatore non è verde.

ATTENZIONE : se l'impugnatura non viene premuta completamente, è possibile che la formazione dei punti non sia adeguata e/o che una resezione del bisturi sia incompleta. Assicurarsi che l'impugnatura sia compressa completamente fino a fine corsa.

11. Quando si apre la sutratrice a punti metallici prima della rimozione, NON RUOTARE LA MANOPOLA ROTANTE PIU' DI DUE GIRI COMPLETI, perché ciò consente la separazione del gruppo incudine dallo strumento.

12. Dopo la rimozione della sutratrice a punti metallici, verificare sempre la linea dei punti metallici per appurare l'avvenuta emostasi. E' possibile bloccare le emorragie di lieve entità mediante elettrocauterio o suture manuali.

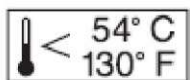
13. Smaltire il trequarti bianco immediatamente dopo l'uso. Dopo la rimozione dei campioni di tessuto dall'asta, eliminare lo strumento.

14. Ispezionare le sezioni di tessuto ("a ciambella ") per assicurarsi che tutti gli strati siano stati inclusi nell'anastomosi. Se i campioni non sono completi, potrebbero verificarsi perdite e restringimenti.
15. Evitare di maneggiare il bordo superiore della cartuccia per evitare possibili danni prodotti dal bisturi circolare.
16. Non riutilizzare mai nessun componente appartenente a strumenti monouso.
17. L'utilizzo di uno strumento assemblato impropriamente e con incudine di dimensioni errate provoca la formazione scorretta del punto o impedisce allo strumento di tagliare in modo corretto. I punti malformati possono compromettere l'integrità della linea dei punti, causando fuoriuscite di liquido o interruzioni nella linea di punti.
18. L'incudine TILT-TOP™ non può essere staccata dal gruppo asta centrale.
19. Evitare il contatto della sutratrice a punti metallici DST Series EEA™ con soluzioni contenenti cloruro di mercurio a causa delle reazioni chimiche che si possono ottenere.
20. Questo dispositivo è fornito STERILE ed è esclusivamente MONOUSO. ELIMINARE DOPO L'USO NON RISTERILIZZARE.

Modalità di conservazione:

CONSERVARE A TEMPERATURA AMBIENTE.

EVITARE ESPOSIZIONI PROLUNGATE A TEMPERATURE ELEVATE.



NON ESPORRE A TEMPERATURE SUPERIORI A 54 °C (130 °F).

Modalità di smaltimento:

Termodistruzione

La termodistruzione dei prodotti U.S.S. non costituisce un pericolo ambientale in quanto le resine che li costituiscono producono soltanto biossido di carbonio e acqua di conseguenza possono essere smaltiti secondo le norme interne dell'ospedale.

Confezionamento:

Il prodotto è fornito sterile in una comoda confezione blister a strappo.

Ogni confezione di:

**EEA21,EEA2135,EEA25,EEA2535,EEA28,EEA2835,EEA31,EEA33,EEAXL21,EEAXL2135,
EEAXL25,EEAXL2535,EEAXL28,EEA2835,EEAXL31,EEAXL33**

Contiene 3 pezzi singoli